



В.А. КЛЮЗКО,
генеральный директор

ОАО «ЭЛТЕЗА» – один из крупнейших отечественных производителей современного электротехнического оборудования, электронных и микропроцессорных устройств и систем управления движением поездов и обеспечения безопасности железнодорожных перевозок. Компания является поставщиком комплексных услуг, которые включают разработку, проектирование, монтаж, сервисное обслуживание и ремонт, а также утилизацию выведенной из эксплуатации аппаратуры ЖАТ. Качество производимого оборудования и оказываемых услуг соответствует всем российским и международным стандартам. Общество одним из первых в России среди соизмеримых по масштабу деятельности организаций прошло сертификацию по европейскому стандарту IRIS. На предприятии сертифицированы все производственные площадки.



Объединенные Электротехнические Заводы

**127343, Москва,
ул. Сибиряковская, д. 5
Тел.: 8 (499) 266-64-79
E-mail: elteza@elteza.ru
www.elteza.ru**

Реклама

ПРОДУКЦИЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ

■ ОАО «ЭЛТЕЗА» обладает современным оборудованием для токарной, фрезерной, сверлильной, шлифовальной обработки изделий, для обработки листового металла, литья алюминиевых сплавов и термопластичных масс. Имеется оборудование для сварки и покраски, термо- и гальванической обработки поверхностей. Организовано инструментальное производство.

Основная продукция компании – это релейная, электронная аппаратура и напольное оборудование для систем ЖАТ, а также оборудование технологического назначения. Компания делает акцент на научно-техническое развитие, благодаря чему разрабатываются и внедряются конкурентоспособные, инновационные малообслуживаемые изделия, соответствующие требованиям экономической эффективности, безопасности и качества.

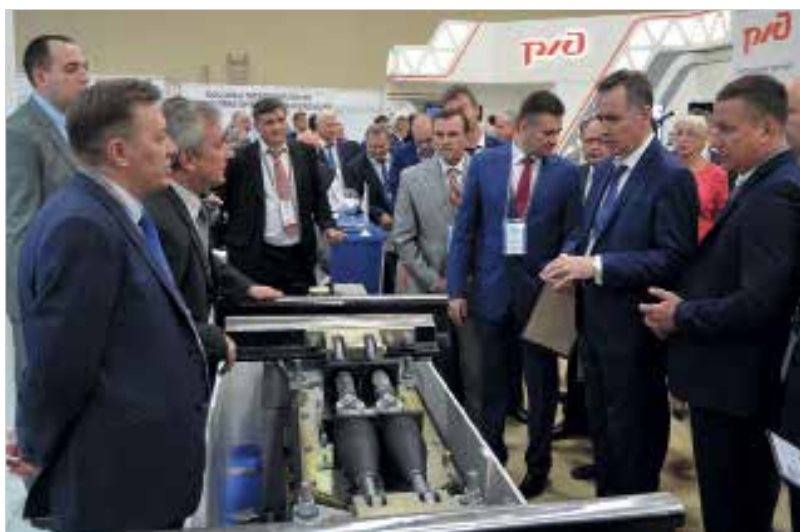
Среди новинок последних лет – дроссель-трансформаторы ДТЕ-0,2-500, ДТЕ-0,2-1000, ДТЕ-0,6-500, ДТЕ-0,6-1000 в герметизированном исполнении. Они размещены в стеклопластиковых корпусах, залиты специальным теплопроводным компаундом,

дополнительно защищены от доступа посторонних лиц.

С целью повышения качества и снижения затрат при механизированном обслуживании пути создан дроссель-трансформатор шпального исполнения ДТШ-300 для электротяги переменного тока. Применение этого изделия повышает надежность работы рельсовых цепей за счет уменьшения асимметрии тягового тока благодаря одинаковому сопротивлению дроссельных переключек. Образцы ДТШ-300 успешно прошли опытную эксплуатацию и приняты в постоянную на перегоне Караджалка – Армавир Северо-Кавказской дороги.

Усовершенствована конструкция автопереключателя на базе герконовых датчиков положения с магнитными контактами ДМГ с бесконтактным принципом управления и контроля стрелкой для невзрезного стрелочного электропривода с внутренним замыканием СП-6МГ. Герконовые датчики не индевеют и не подгорают, устойчивы к механическим воздействиям.

В настоящее время продолжаются работы, направленные на применение полимерных матери-



Осмотр экспозиции ОАО «ЭЛТЕЗА»



Дроссель-трансформатор шпального исполнения ДТШ-300



Колесосбрасывающий башмак КСБ-П

алов для изготовления фонового щита, козырьков, задней крышки головки и заглушки мачты светофоров. Это повысит эксплуатационные характеристики изделий и снизит эксплуатационные расходы. С целью повышения надежности фундаментов разработана новая конструкция мачтовых светофоров, которые можно устанавливать на типовые трехлучевые фундаменты для опор контактной сети.

Усовершенствован путевой ящик ПЯ-ГП, создана универсальная герметизированная кабельная муфта МГУ-28П, заменяющая универсальные и разветвительные кабельные муфты УПМ-24 и РМ4-28 соответственно. Корпус и крышка изделий выполнены из композитных материалов.

Результатом совместной работы с МИИТОм стала новая аппаратура тональных рельсовых цепей с автоматическим регулированием уровня сигнала ТРЦ-АР. Благодаря современным методам обработки сигнала повышена помехоустойчивость приемника в рабочей полосе пропускания, в результате чего повышается надежность рельсовых цепей при эксплуатации. Информация об уровне напряжения и состоянии аппаратуры передается в систему удаленного мониторинга без дополнительного монтажа датчиков ДК.

Для расширения линейки аппаратуры ТРЦ-АР разработаны микропроцессорные путевые генераторы и приемники в штепсельном конструктиве. По функциям и габаритам изделия соответствуют существующим аналогам, что дает возможность замены генераторов и приемников в действующих системах без изменения схемы подключения.

Для электропитания релейных, релейно-процессорных, микропроцессорных ЭЦ и АБ с централизованным размещением оборудования совместно с ЗАО «АТИС»

создана унифицированная система электропитания УЭП-У, которая работает в однофазных и трехфазных сетях внешнего электроснабжения.

Специфика УЭП-У заключается в гибкой структуре построения, использовании современной элементной базы, возможности работы с УБП различных производителей. В составе системы имеются устройства безопасного контроля напряжения, встроенная система сбора и хранения информации о состоянии ее элементов и узлов.

Сегодня наиболее актуальной для компании является задача импортозамещения. Основной объем импортных комплектующих приходится на электронную продукцию. В соответствии с комплексной программой по замещению импортных покупных комплектующих изделий, которая разработана компанией, планируется заменить полупроводниковые, коммутационные и электронные элементы.

Поскольку за последние два года существенно уменьшены объемы реализации продукции и услуг, производственные мощности загружены не полностью. Для увеличения объемов производства планируется выполнение работ по сервисному обслуживанию не только объектов ЖАТ, но и объектов других инфраструктурных хозяйств. Совместно с ЦДИ обсуждается возможность расширения перечня сервисных работ по текущему ремонту элементов микропроцессорных систем и устройств.

Для повышения эффективности производства намечено увеличить ассортимент выпускаемой продукции. В настоящее время ОАО «ЭЛТЕЗА» обладает всеми техническими и производственными возможностями и готово освоить для инфраструктурного комплекса выпуск шкафов для хранения пу-

тевого инструмента, подключения электроинструмента, размещения аппаратуры управления обогревом стрелочных переводов, модульных пунктов обогрева рабочих, а также мастерских, дизель-генераторных и компрессорных установок в модульном исполнении. Есть возможность наладить производство комплектующих для верхнего строения пути (изделий для шарнирных соединений), металлических стеллажей, металлоконструкций любой сложности, устройств заграждения поездов УЗП-М, колесосбрасывающих башмаков КСБ-П и др.

В планах – возобновление на производственных площадках восстановительного ремонта релейной аппаратуры ЖАТ.

Перспективными направлениями деятельности ОАО «ЭЛТЕЗА» является выполнение полного комплекса работ по строительству объектов ЖАТ «под ключ», предоставление услуг по оснащению объектов транспортного комплекса заказчика современными системами автоматики и телемеханики с их обслуживанием на протяжении жизненного цикла и последующей утилизацией.

На основании накопленного опыта сервисного обслуживания систем и устройств ЖАТ ОАО «ЭЛТЕЗА» подготовила материалы и предложения для заключения долгосрочного договора с ОАО «РЖД» на комплексное обслуживание систем ЖАТ МЦК с использованием собственных ресурсов. Эти материалы находятся на рассмотрении в ОАО «РЖД».

В связи с экономическим спадом компания вынуждена сегодня адаптироваться к новым условиям и расширять сферу деятельности. Год назад ОАО «ЭЛТЕЗА» выиграло международный конкурс на проектирование, поставку и монтаж оборудования ЖАТ и связи для Улан-Баторской железной дороги Монголии. В рамках этого проекта участок Ххайт – Замынут протяженностью более 1,1 тыс. км будет оборудован системой интервального регулирования движения поездов на базе радиоканала и системой ДЦ.

Несмотря на сложную экономическую ситуацию, повышение качества технических средств ЖАТ и дальнейшая разработка инновационной продукции по-прежнему остается для ОАО «ЭЛТЕЗА» важнейшей задачей.